



VORTEILE

- EPA-Filter sorgen für effizienteren Kraftstoffverbrauch und geringere CO₂-Emissionen pro MWh
- Hydrophobes Filtermedium
- Weniger Verschmutzung und Korrosion
- Für extreme Bedingungen geeignet
- Luftfilter mit langer Standzeit
- Geringer Anfangsdruckverlust und stabiler Druckverlust über die Lebensdauer
- Vollständig veraschbar

Anwendung	Alle Anlagen, bei denen es auf Sicherheit, Zuverlässigkeit oder Langlebigkeit ankommt, insbesondere in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit/starkem Regen. Vor- oder Endfilter für Gasturbinen, große industrielle Druckluftkompressoren, Diesel- und Gasmotoren, Generatoren und Gehäuse, Windkraftanlagen.
Rahmen	Kunststoff ;ABS Kunststoff
Dichtung	Polyurethan, endlos geschäumt
Medium	Glasfaser
Abstandshalter (Separator)	Schmelzkleber
Vergussmasse	Polyurethan
Gitter, reinluftseitig	Stützgitter für Filtermedien
Empf. Enddruckdifferenz	600 Pa
Maximaler Volumenstrom	1,3 x Volumenstrom
Max. Temperatur (°C)	70°C
Relative Luftfeuchtigkeit (max.)	100%
Einbaumöglichkeit	In einer separaten Anlage, von der Staubluft oder Reinluft gelegenen Seite. Kann in einer Gegenstromkonfiguration eng gekoppelt werden.
Bemerkung	Zusätzliche Produktmerkmale: Hydrophobe Filterkonstruktion und -medien Hohe Filtrationseffizienz (bis zu H13) Vertikale Faltengeometrie sorgt für effiziente Wasserableitung durch Abstandshalter Alle Seiten des Filtermediums sind vollflächig verklebt und die offenen Stirnseiten sind doppelt versiegelt. Beständig gegen Turbulenzen und extremen Druckabfall Hohe Berstfestigkeit auch im nassen Zustand > 6250 Pa Stabiler HEPA-Rahmen eliminiert Luftbypass Patentiertes aerodynamisches Gitter reduziert Turbulenzen und den damit verbundenen Druckverlust Optimierte Medienoberfläche für geringen Druckverlust Patentierete integrierte Drainage und hydrophobe Filtermedien Modellvarianten auf Anfrage: CamBrane, Gegenstrom, XL, halbe Größe (1/2 und 3/4)

Art.-Nr.	Typ	ISO 29461	Filterklasse EN779 EN1822	ISO16890	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m ³ /h/Pa)	Filterfläche (m ²)	Frachtgewicht (kg)	ASHRAE 52.2-2017
	CamGT 4V-300-T6	T6	M6	ePM2,5 55%	592x592x300	4250/120			
CGT01011111DE	CamGT 4V-300-T7	T7	F7	ePM1 65%	592x592x300	4250/130	19	8	MERV 13
	CamGT 4V-300-T7	T7	F7	ePM1 65%	592x592x300	4250/125	26	8,5	MERV 13
	CamGT 4V-300-T8	T8	F8	ePM1 80%	592x592x300	4250/140	19	8	MERV 14
	CamGT 4V-300-T8	T8	F8	ePM1 80%	592x592x300	4250/135	26	8,5	MERV 14
	CamGT 4V-300-T9	T9	F9	ePM1 85%	592x592x300	4250/165	19	8	MERV 15
	CamGT 4V-300-T9	T9	F9	ePM1 85%	592x592x300	4250/160	26	8,5	MERV 15
	CamGT 4V-300-T10	T10	E10		592x592x300	4250/200	29	8,5	
	CamGT 4V-300-T12	T12	E12		592x592x300	3400/260	30	9,0	